

プラスチック製 モルタル・グラウト供試体成型枠

クワアモールド

特許
出願中

20秒で脱型！
チカラが
いらない！

誰でもラクラク！
ペンチ1本！



中身が
見える！

プラスチック製で、充填時に
巻き込み気泡のチェックが
行えます！



■ 付属品 実際のサイズは直径5cmです。



鉄板



シール 識別用シールとしても
再利用できます

ラインナップ

①ACM0510	Φ5×10cm	1箱60本入
②ACM0512	Φ5×12cm	1箱60本入
③ACM1022	Φ10×22cm	1箱48本入

■仕様 材質/ポリエチレン 寸法精度/±0.5%
漏水なし 吸水・膨張なし



■別売品 乾燥防止用フタ



ACECON
エースコンエンジニアリング(株)

〒920-1303 石川県金沢市辰巳町口21番地
TEL(076)254-0112 FAX(076)229-1908
info@hatt-community.co.jp

▶
HPは
こちらから



販売店・お問い合わせ先

クリアモールド 使用方法

1 モルタル・グラウト等を作製し、物性確認試験を行います。

2 クリアモールドに、モルタル・グラウトを流し込みます。



内面にオイルスプレーを塗布するとキレイに!
φ5×10を右写真のようにしても底面整形が容易です。



クリアモールドの底に、強度を高めるための鉄板を入れます。この時しっかり奥まで押し入れて。



中身が見える!

クリアモールドは、中身が見えるので硬化前に巻き込み・締め固め状況を確認できます!

先に気泡をチェックできるから仕上がりキレイ!



他社製品

クリアモールド



2の作製手順を動画でご覧頂けます!

3 モルタル・グラウトを詰め終えた後、硬化させます。

4 型枠を取り外します。(誰でも20秒で脱型できます!)



底面のつまみをペンチでつかみます。

※取り外しの際はつまみ部分の破損防止の為、写真のようにペンチの向きをスリット方向に合わせてください。



そのままスリットを剥がします。



2つに開きます。



スポッと取り外せば、脱型完了!

ラクラク脱型!



4の脱型手順を動画でご覧頂けます!

廃棄物の省スペース化!

使用後の型枠は重ねて処分できます!

5 養生の後、仕上げを行い完成です。



or



かさ上げ分カット 又は キャッピング仕上げ

注意事項

- 本製品はプラスチック製品ですので、充填材料硬化までモールドに過度な圧力をかけない・供試体移送も行わないでください。特にセメント改良土など大きな力にて突き固める供試体作製はモールド側面・底面に变形を及ぼし、仕上がり供試体に影響を与えます。
- 皆様のご要望から生まれた商品ですが改良してまいりますので、ご要望があればおっしゃってください。

クリアボックス ACB05



供試体・モールド兼用梱包箱 / φ5×10~12cm対応

1セット内容物

- ① 外ダンボール 5箱
- ② 緩衝材(6本用) 5個
- ③ 天面ダンボール板(押さえ用) 5枚

クリア Clear

輸送・安全・再利用・廃棄問題を

一軸圧縮機 ACSシリーズ



5kN / 50kN 対応機種

ACS-0550

5kN 対応機種(リース機対応)

ACS-05

オプションも充実

- 専用PC
- 大型モニター(42インチ)
- データーサーバーを構築可能

